

Tehnički list

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Tekuća membrana

02-02-2024 / V 1

Opis

SP925 se polimerizira kako bi formirao fleksibilnu vodonepropusnu membranu preko dilatacijskih spojeva između različitih strukturnih komponenti, a također se koristi za brtvljenje mehaničkih spojnih elemenata preko brtvenih ravnina. Ovaj premaz osigurava zrakonepropusnu i vodonepropusnu vezu između različitih konstrukcijskih sustava i ima dobru UV otpornost.



Značajke i prednosti

- sveobuhvatno ift-testirano prema svim dijelovima smjernice MO-01/1
- Vodootporan do 2,5 bara (prema DIN 18533)
- 50%; 3D deformabilnost i trajna apsorpcija pokreta
- EC1PLUS certificiran (bez otapala, izocijanata i silikona te bez toksičnih plastifikatora)
- Brzo stvrdnjavanje
- zaštita od korozije i brtvljenje u jednom proizvodu
- može se sprejati i nanositi četkom. Može se koristiti na vlažnim podlogama
- SP925 karakterizira izuzetno prijanjanje, čak i na blago vlažne površine.

Svrha uporabe

SP925 se polimerizira kako bi formirao fleksibilnu brtvenu membranu preko dilatacijskih spojeva između različitih komponenti, a također se koristi za brtvljenje mehaničkih spojnih elemenata preko brtvenih razina. Ovaj premaz osigurava hermetički i vodonepropusni spoj s različitim konstrukcijskim sustavima, a također je vrlo otporan na UV zračenje.

Ambalaža

310 ml kartuša (12 u kutiji)
400 ml salama (20 u kutiji)
600 ml salama (20 u kutiji)

Skladištenje

Skladištiti u suhom prostoru između +5°C i +25°C bez direktnog izlaganja suncu.

Rok trajanja

12 mjeseci

Tablicu prijanjanja

Tehnički list

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Potrošnja	Prijedlog primera
Cigla	AT140
Cigla	AT140
Beton	
Prirodni kamen	
Malter	
Žbuka	
Vlaknasti beton	
Primer - porozan	+
Staklo	
Emajl	+
Aluminij	+,AT150
Mesing	+,AT150
Bakar	(+), AT150
Anodizirani aluminij	(+), AT150
Vruće cinčani čelik	
Metal obložen limenom	+
Željezo	+
Nehrđajući Čelik	
Epoksidni praškasti premaz	
Prevlaka od poliestera	
Epoksi / poliesterska mješavina	test
Metal presvučen prahom*	AT150
ABS	(AT150)
Akrilno staklo / pmma	+
Poliamid	+,AT150
Polikarbonat	+
GRP	-
Polipropilen	-
Polistiren	-
PVC, tvrd *	AT150
Pvc, mekan*	+
Sanitarni akril u boji	+
Ostakljene keramičke pločice - prednja strana	AT140
Ostakljene keramičke pločice - stražnja strana	
Crijep	+
Drvo	
Drvo, pobojano	

Predstojeće preporuke odnose se na područja korištenja s normalnim opterećenjem vremenskih uvjeta i temeljem raznolikosti mogućih varijanti čvrstih sirovina imaju orijentirajući karakter. + nije potreban primer +, . . . U pokusima se pokazalo, da se pak često, ali ne uvijek može raditi bez primera. To ovisi od opterećenja, koja nastupaju u praksi, od uvijek egzaktnog sastava susjednih materijala odn. kakvoće prijanjajućih površina. Kako ovi utjecaji često puta nisu predvidljivi, mi u slučajevima, u kojima se treba odreći primera, preporučujemo odgovarajuća preliminarne testiranja. – Korištenje se ne preporučuje. Ovo generalno vrijedi na podlogama kao što su polietilen, silikon, butilkaučuk, neopren, EPDM, tvari s bitumenom ili sadržajem katrana (crni premazi) kao i prirodni kamen.

Tehnički list

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Tehničke informacije

Istezanje na lomnoj i	DIN 53504 S2	ca. 340%
Tvrdoće po Shoreu A	DIN 53505 / ISO 868	ca. 30
Temperature primjene		+5°C do +40°C
Certifikata	ift MO-01/1	Potpuno certificirano
Kemijska bazna		napredna Tremco CPG SP polimerna tehnologija
Brzina stvrdnjavanja - mm/1. dan		ca. 2 mm
Gustoće	ISO 1183-1	ca. 1,35 g/cm ³
Elastična oporavka	DIN EN ISO 7389, method A	ca. 75%
Klasifikacije emisija	Eurofins test za udobnost unutarnjeg zraka: ZLATNO	EC1+ / A+ / AgBB/ABG / M1
Vremena formiranja filma		ca. 30 min
Opuštena	DIN EN ISO 7390 20 mm profile 0	
Otpornosti na trganje	EN ISO 34	5 N/mm
Temperaturne otpornosti		-40°C do +90°C
Volumnog skupljanja	DIN EN ISO 10563	ca. 3%

Priprema

Površine moraju biti čiste, ne smiju biti prašnjave ili masne i ne smiju sadržavati rastresite čestice. Dozvoljena je blago vlažna površina. Za spojeve šire od 6 mm, napraviti ležaj za SP925 pomoću poliuretanske vrpce ili pjene. Neporozne površine očistiti pomoć AA404. Očistiti porozne površine čeličnom četkom, ispuhati prašinu crpkom i nanijeti impregnacijski premaz illbruck AT140. Kod nanošenja aplikacijskim pištoljem, nanijeti gusjenicu SP925 na površinu ili izravno na spoj. Zatim četkom ravnomjerno razmazati SP925 u oblik premaza debljine od oko 2 mm i minimalne širine od 20 mm na obje strane spoja. Kod uporabe maskirne samoljepljive trake, istu ukloniti odmah nakon razmazivanja SP925.

Primjena

Nanesite SP925 ravnomjerno i izravno na spoj.

Namočite odgovarajuću ravnu četku illbruck TOOLING sredstvom. Oprez: nemojte prskati spoj ili susjedne površine TOOLING sredstvom.

Na mineralnim podlogama hidroizolacijski premaz premažemo kistom s obje strane fuge u pravilu najmanje 10 mm. Preporuča se debljina sloja od 1,5 - 3 mm. Moguće su i druge primjene koje je potrebno dogovoriti s našim odjelom za tehnologiju primjene.

Primjena s pištoljima na komprimirani zrak: optimalno 6 bara, maks. 8 bara.

Čišćenje alata

Za čišćenje SP925 s površina i alata, preporučujemo sredstvo za čišćenje AA404 ili AA292 maramice za čišćenje. Stvrdnuti materijal može se ukloniti samo mehanički.

Zdravstvene i sigurnosne mjere

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Tehnički list

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Molim pripazite

Vrijeme do potpunog stvrdnjavanja SP925 ovisi o vlažnosti i temperaturi. Pri niskoj vlažnosti i/ili niskim temperaturama stvrdnjavanje je znatno odgođeno. Kod lijepljenja većih komponenti sa zatvorenim porama (npr. metala), projektom se mora osigurati da se premaz može potpuno stvrdnuti. SP925 se ne smije koristiti kao površinsko ljepilo osim ako to ne dopuštaju projektni uvjeti. Nemojte koristiti SP925 na ekspaniranom/ekstrudiranom polistirenu (npr. EPS, XPS), polietilenu, polipropilenu, silikonu, butilnoj gumi, neoprenu, EPDM-u, bitumenskim ili katranastim površinama. Proizvod se može prelakirati bojama na bazi vode. Kod upotrebe boja od alkidne smole moraju se provesti preliminarna ispitivanja. Kod lakiranja preko SP925, kasnije se može očekivati pucanje premaza i moguća povećana ljepljivost površine. Kompatibilnost između SP925 i susjednih građevinskih materijala / premaza mora se osigurati prije nanošenja, ako je potrebno u dogovoru s proizvođačem. Za optimalno prijanjanje žbuke, postavite odgovarajuću podlogu od žbuke, npr. kutnu traku od staklenih vlakana/flis od staklenih vlakana, na još vlažnom SP925 unutar vremena za stvaranje kože i zatim pritisnite. Odgovarajuće proizvode nude Knauf, Brillux i WEDI.

Tehničke usluge

Tremco CPG ima tim iskusnih tehničkih prodajnih predstavnika koji pružaju pomoć u odabiru i specifikaciji proizvoda. Za detaljnije informacije, usluge i savjete, molimo nazovite svog lokalnog prodajnog predstavnika +38 599 409 39 02.

Jamstvo

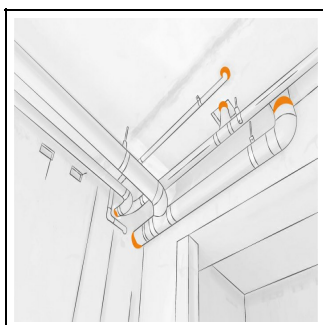
Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni. Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.com.

Tehnički list

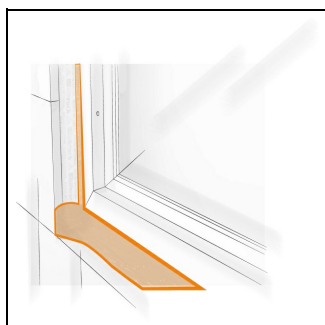
SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

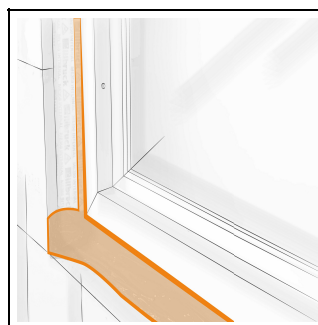
Slika primjene



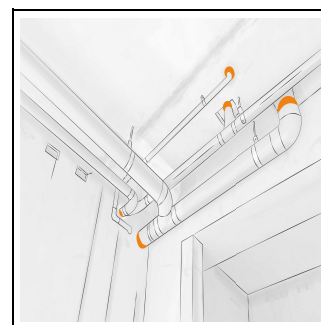
1.



2.



3.



4.

Certifikacija



Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Czechia
+420 296 565 333
prodej@tremcocpg.com